

**G-AISI 4,5 MnMg
UNI 3054**

| pani | Si | | Mg | | Fe | | Cu | | Mn | | Zn | | Ti | | Ni | | Pb | | Sn | |
|----------|------|------|------|------|----|------|----|------|------|------|----|------|----|------|----|------|----|--|----|--|
| UNI 3054 | 4,20 | 5,20 | 0,55 | 0,75 | | 0,50 | | 0,05 | 0,60 | 0,80 | | 0,05 | | 0,15 | | 0,01 | | | | |

| getti | Si | | Mg | | Fe | | Cu | | Mn | | Zn | | Ti | | Ni | | Pb | | Sn | |
|----------|------|------|------|------|----|------|----|------|------|------|----|------|----|------|----|------|----|--|----|--|
| UNI 3054 | 4,20 | 5,20 | 0,55 | 0,75 | | 0,60 | | 0,10 | 0,60 | 0,80 | | 0,10 | | 0,15 | | 0,05 | | | | |

Dopo trattamento termico

| | | |
|-----------------------------------|--------|--------------------|
| Resistenza a trazione R_m | 20-30 | Kg/mm ² |
| Carico al lim.di snerv. $S_{0,2}$ | 16-26 | Kg/mm ² |
| Allungamento | 1-3 | % |
| Durezza Brinnell | 80-100 | HB |

Caratteristiche dei getti

| | | | |
|------------------------------|-------------|---------------|----------|
| Resistenza meccanica a caldo | Cattiva | Saldabilità | Buona |
| Resistenza alla corrosione | Ottima | Anodizzazione | |
| Lavorabilità all'utensile | Sufficiente | - decorativa | Media |
| Lucidabilità | Buona | - protettiva | Discreta |
| Tenuta a pressione | Media | | |

Lega adatta alla realizzazione di getti che necessitano di buona resistenza alla corrosione, lucidabilità e lavorabilità all'utensile.

Impiegata nell'industria chimica, navale, dell'arredamento ed alimentare.